

SKF Csapágyzsír rendkívül magas hőmérséklethez és szélsőséges üzemi körülményekhez

LGET 2

Az LGET 2 fluortartalmú szintetikus olaj alapú zsír, PTFE sűrítőanyaggal. Kiválóan alkalmazható 200°C és 260°C közötti rendkívül magas hőmérsékleten üzemelő alkalmazásokhoz.

- Hosszú élettartam agresszív környezetben, például nagyon reaktív területeken, nagy tisztaságú gáz-halmazállapotú oxigén és hexán jelenlétében
- Kiváló oxidációállóság
- Jó korrózióállóság
- Kiváló víz- és gőzállóság

Alkalmazási területek

- Sütőipari berendezések (kemencék)
- Kemencekocsi-kerekek
- Másológépek hengerei
- Ostyasütő gépek
- Textilszáritók
- Filmnyújtó gépek
- Magas hőmérsékleten üzemelő villanymotorok
- Vészhelyzeti/forró ventilátorok
- Vákuumszivattyúk



Fontos megjegyzés:

Az LGET 2 fluortartalmú kenőzsír, amely nem kompatibilis más vázszerkezetű zsírokkal, olajokkal és konzerválószerekkel (kivéve LGED 2). Ezért a friss kenőzsír alkalmazása előtt alaposan meg kell tisztítani a csapágyakat és rendszereket.

Rendelhető kiegészítések

kiegészítés	Cikkszám
50 g-os fecskendő	LGET 2/0.050
1 kg-os fémdoboz	LGET 2/1



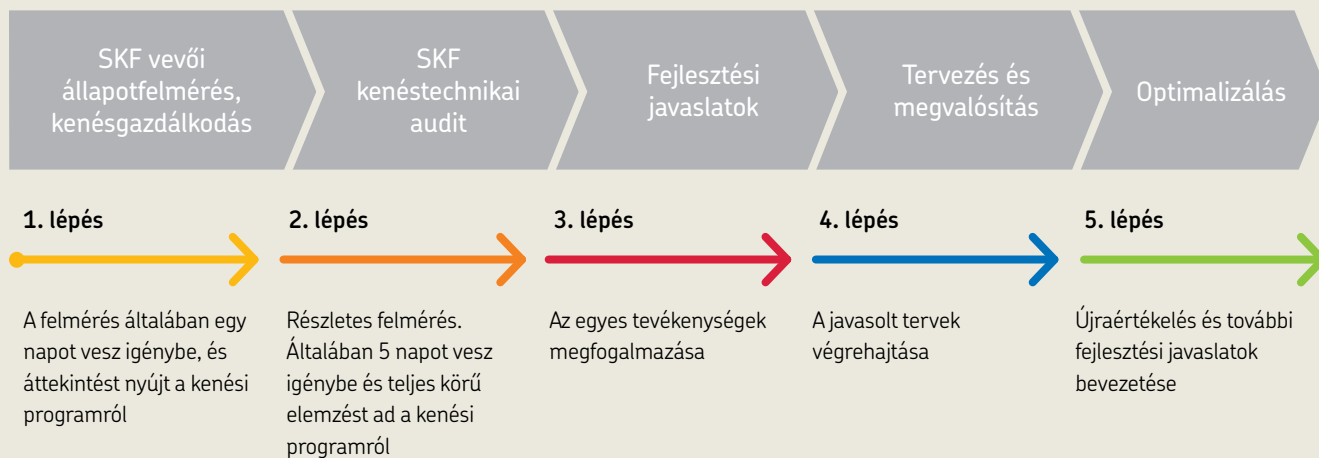
Műszaki adatok

Cikkszám	LGET 2/(kiszerezés)		
DIN 51825 kód	KFK2U-40	Vízállóság DIN 51 807/1, 3 óra 90 °C-on	0 max.
NLGI konzisztencia osztály	2	Olajkiválás DIN 51 817, 7 nap 40 °C-on, statikus, %	13 max. 30 óra 200 °C-on (390 °F)
Sűrítő	PTFE	Cseppenéspont DIN 51 811	1 max. 150 °C-on (300 °F)
Szín	Matt fehér	Gördülőcsapágyzsír élettartama ROF teszt L ₅₀ élettartam 10 000 ford./perc mellett, óra	>1 000 ¹⁾ 220 °C-on (428 °F)
Alapolaj típusa	Szintetikus (Fluortartalmú poliéter)	EP teljesítmény 4-golyós teszt, hegedési terhelés DIN 51350/4, N	8 000 min.
Üzemi hőmérséklet-tartomány	-40 és +260 °C között		
Cseppenéspont DIN ISO 2176	>300 °C		
Alapolaj viszkozitása 40 °C, mm ² /s 100 °C, mm ² /s	400 38		
Penetráció DIN ISO 2137 60 löket, 10 ⁻¹ mm	265–295		
Mechanikai stabilitás Hengerlési stabilitás, 50 óra 80°C-on, 10 ⁻¹ mm	±30 max. 130 °C		
Korrózióvédelem Emcor: – standard ISO 11007	1–1 max.		

1) Jellemző érték

Kenésgazdálkodás

Ahogy az eszközgazdálkodás magasabb szintre emeli a karbantartást, ugyanúgy a kenésgazdálkodás alkalmazásával is tágabb szemszögből vizsgáljuk a kenést. Ez a szemléletmód költséghatékonyabb és elősegíti a gépek megbízhatóságának jelentős mértékű növekedését.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF az SKF Csoport bejegyzett védjegye.

© SKF Csoport 2017

A kiadvány tartalmára a kiadói jog fenntartva. Másolni, sokszorozni (akár részleteiben is) csak előzetes írásos engedéllyel lehet. A katalógust a legnagyobb körültekintéssel állítottuk össze, azonban az esetleges hibákért és az ezekből adódó közvetlen és közvetett károkért felelősséget nem vállalunk.

PUB MP/P8 12046/2 HU · 2017. június

A képek közül néhányat a Shutterstock.com licencének birtokában használtunk fel.